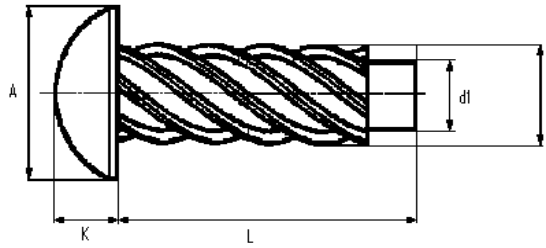


RIVETS SIM TYPE U



Références	N° 00	N° 0	N° 2	N° 4	N° 6	N° 7	N° 8	N° 10	N° 12	N° 14
D Diam. Corps	1,5	1,9	2,5	2,9	3,5	3,9	4,2	4,5	5,3	6,1
A Diam. Tête	2,46 - 2,74	3,00 - 3,60	3,70 - 4,10	4,90 - 5,35	6,06 - 6,60	6,74 - 7,26	7,24 - 7,84	8,49 - 9,10	9,70 - 10,35	10,90 - 11,60
K Epais. tête	0,50 - 0,70	1,05 - 1,25	1,50 - 1,75	1,90 - 2,18	2,30 - 2,60	2,35 - 2,65	2,70 - 3,05	3,12 - 3,47	3,53 - 3,88	3,93 - 4,30
d1 Diam. Chanf.	1,17 - 1,24	1,52 - 1,60	2,03 - 2,10	2,33 - 2,43	2,84 - 2,94	3,10 - 3,25	3,35 - 3,45	3,70 - 3,80	4,39 - 4,50	5,02 - 5,13
Perçage matériel dur	1,35	1,7	2,25	2,65	3,2	3,5	3,8	4,2	4,9	5,7
Perçage matériel tendre	1,3	1,65	2,2	2,55	3,1	3,4	3,7	4	4,7	5,4

Nous consulter pour du hors standard.

L	3,5 mm	X	X	X						
O	5 mm	X	X	X	X					
N	6,5 mm		X	X	X	X				
G	8 mm				X	X		X		
U	9,5 mm					X		X	X	
E	12,5 mm						X			
U	16 mm									
R	19 mm									