



SEMI-TUBULAR RIVETS

A	Shank diameter	+0 -0,05	2 14P	2,5 13P	3 11P	3,5	-0,15 -0,20	4 9P	5 6P	-0,10 -0,20	6 4P	-0 -0,10	7 3P	8 2P	10 1P
B	Head diameter	+0,10 -0,10	4	5	5,6	7,1	+0,10 -0,10	7,8	8,6	+0,10 -0,10	9,9	+0,10 -0,10	11,6	13,1	16,1
C	Head thickness	+0,10 -0	0,6	0,7	0,8	0,9	+0,10 -0	0,9	1,5	+0,10 -0	1,6	+0,10 -0	2	3	3,5
H	Tube diameter	+0 -0,10	1,2	1,6	2	2,5	+0 -0,10	2,7	3,6	+0 -0,10	4,2	+0 -0,10	5	6	7,5
I	Depth of tube	+0,5 -0	3	4	4,5	6	+0,50 -0	6	6,5	+0,50 -0	6,5	+0,50 -0	7	8	10

Regarding rivets shorter than standard drilling,
the drilling will be 0,5 mm shorter than body length

LENGHTES + 0,5 - 0	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	14P	13P	11P	9P	6P	4P	2P	1P
4 mm	X	X	X	X				
5 mm	X	X	X	X				
6 mm	X	X	X	X	X	X		
8 mm	X	X	X	X	X	X	X	
10 mm	X	X	X	X	X	X	X	X
12 mm		X	X	X	X	X	X	X
14 mm		X	X	X	X	X	X	X
16 mm		X	X	X	X	X	X	X
18 mm		X	X	X	X	X	X	X
20 mm		X	X	X	X	X	X	X
22 mm			X	X	X	X	X	X
24 mm			X	X	X	X	X	X
26 mm			X	X	X	X	X	X
28 mm			X	X	X	X	X	X
30 mm			X	X	X	X	X	X
35 mm				X	X	X	X	X
40 mm					X	X	X	X
45 mm						X	X	X
50 mm							X	X

