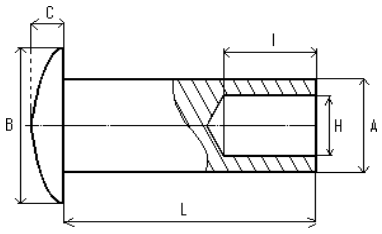
LE RIVET FORÉ
En tous métaux



SEMI-TUBULAR RIVETS

A	Shank diameter	+ 0 - 0,05	2 14P	2,5 13P	3 11P	3,5	- 0,15 - 0,20	4 9P	5 6P	- 0,10 - 0,20	6 4P	- 0 - 0,10	7 3P	8 2P	10 1P
B	Head diameter	+ 0,10 - 0,10	4	5	5,6	7,1	+ 0,10 - 0,10	7,8	8,6	+ 0,10 - 0,10	9,9	+ 0,10 - 0,10	11,6	13,1	16,1
C	Head thickness	+ 0,10 - 0	0,6	0,7	0,8	0,9	+ 0,10 - 0	0,9	1,5	+ 0,10 - 0	1,6	+ 0,10 - 0	2	3	3,5
H	Tube diameter	+ 0 - 0,10	1,2	1,3	2	2,5	+ 0 - 0,10	2,7	3,6	+ 0 - 0,10	4,2	+ 0 - 0,10	5	6	7,5
I	Depth of tube	+ 0,5 - 0	3	4	4,5	6	+ 0,50 - 0	6	6,5	+ 0,50 - 0	6,5	+ 0,50 - 0	7	8	10

Regarding rivets shoter than standard drilling, the drilling will be 0,5 mm shoter than body lenght

LENGHTES +0,5 0	2 14P	2,5 13P	3 11P	4 9P	5 6P	6 4P	8 2P	10 1P
4 mm	X	X	X	X				
5 mm	X	X	X	X				
6 mm	X	X	X	X	X	X		
8 mm	X	X	X	X	X	X	X	
10 mm	X	X	X	X	X	X	X	X
12 mm		X	X	X	X	X	X	X
14 mm		X	X	X	X	X	X	X
16 mm		X	X	X	X	X	X	X
18 mm		X	X	X	X	X	X	X
20 mm		X	X	X	X	X	X	X
22 mm			X	X	X	X	X	X
24 mm			X	X	X	X	X	X
26 mm			X	X	X	X	X	X
28 mm			X	X	X	X	X	X
30 mm			X	X	X	X	X	X
35 mm				X	X	X	X	X
40 mm					X	X	X	X
45 mm						X	X	X
50 mm							X	X